



#AUDACE

SUPREME CUT COMPOUND



DESCRIZIONE

- ▶ Taglio netto profondo, preciso e sincero.
- ▶ Riduce i tempi di lavorazione fino al 50%.
- ▶ Ideale per vernici super dure o ceramiche.
- ▶ Rifinitura da polish medio.
- ▶ Non fa polvere e non sporca le guarnizioni.
- ▶ Prodotto molto versatile su diverse superfici a secondo del tampone utilizzato.
- ▶ È inodore e a basso contenuto di VOC.
- ▶ #AUDACE è un compound a base d'acqua ad alta capacità di taglio, già a basse velocità. Tutto questo grazie ad una selezione di abrasivi di nuova concezione grazie ai quali riuscirai ad ottenere prestazioni di taglio con rotorbitale paragonabili a quelle con l'utilizzo di rotativa, garantendo tempi di lavorazione ridotti. Con #AUDACE si riescono a ridurre i tempi di lavorazione fino al 50% rispetto ai tradizionali compound. È il compound versatile che i detailer amano perché risolve le situazioni più difficili risparmiando tempo e denaro. Tutto questo grazie alla tecnologia "Cold Cut Technology™" che permette di eliminare difetti gravi a bassa velocità (1200 giri con rotativa o velocità 4,5 con rotorbitale), riducendo il rischio di creare ologrammi, accorciando i tempi di lavorazione, aumentando il confort di lavoro e utilizzando meno prodotto. #AUDACE è particolarmente efficace su superfici dure o ceramiche di nuova generazione ma con il giusto tampone offre una grande versatilità su qualsiasi superficie. #AUDACE è stato ideato per eliminare segni profondi anche di carteggiatura con grana 1000. Incredibilmente, nonostante queste grandi capacità di taglio, lascia una rifinitura da polish medio! #AUDACE è di facile rimozione, anche su vernici sticky e non rilascia polvere. #AUDACE è privo di paraffine e filler, non sporca le guarnizioni e la sua lavorazione è confortevole e sincera lasciando una finitura che permette di terminare il lavoro in 2 step, utilizzando il nostro primer superfinitore #FIERO.

TAMPONI CONSIGLIATI



MODO D'USO

#AUDACE, grazie alla sua "ColdCut Tecnologia", con rotativa può essere lavorato partendo da 400-600 giri fino a arrivare ad 1000-1200, quest'ultima sarà la velocità ideale per avere un ottimo compromesso tra taglio e finitura anche con l'utilizzo di tamponi in lana che come ben conosciuto non lasciano scampo alla creazione di ologrammi. Per l'utilizzo di #AUDACE con pad in lana consigliamo una quantità pari a 4 gocce avendo maggiore assorbimento, mentre per i pad in spugna saranno utili 3 gocce avendo minore assorbimento. Consigliamo durante la lavorazione di pulire frequentemente i tamponi così da sfruttare al meglio le performance del prodotto ed evitare formazioni di polvere. #AUDACE può essere lavorato con rotorbitale partendo da velocità 1 utile alla stesura del prodotto sulla superficie da lavorare 40X40 cm circa, successivamente incrementare a velocità 3 così da favorire l'inizio del taglio da parte dell'abrasivo raggiungendo il massimo delle performance di taglio a velocità 5 fino all'esaurimento del compound. Per avere una maggiore capacità di taglio, con rotorbitale consigliamo di utilizzare il tampone "HybridPad" ottimo alleato per le superfici più dure utilizzando 3 gocce di prodotto per volta, mentre per superfici che necessitano un taglio minore sarà possibile utilizzare il pad in spugna Bianco o Blu. Consigliamo durante la lavorazione di pulire frequentemente i tamponi così da sfruttare al meglio le performance del prodotto ed evitare formazioni di polvere.

VELOCITÀ



Rotorbitale:
Stesura: velocità 1
Inizio del taglio: velocità 3
Taglio completo: velocità 5



Rotativa:
400-600 giri
1000-1200 giri

ACCESSORI



Rotorbitale



Rotativa

VEICOLI



CARATTERISTICHE

Stato fisico	Bianco pastoso
Valore del pH a 20°C	7,8
Densità a 20°C	1,0 g/cm ³
Solubilità in acqua	Completamente miscibile

SUPERFICIE



Carrozzeria

FORMATI DISPONIBILI

Codice	Formato		
LAB14	Flacone da 250g	6	168
LAB58	Flacone da 1000g	6	95
LAB70	Tanica da 1gal	4	32

PER LE INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA DEL PRODOTTO CONSULTARE LA SCHEDA DI SICUREZZA O L'ETICHETTA.